

ZADÁNÍ ROZSAHU STAVBY

**Jez na obtokovém kanálu Olomouc – nátěry klapky vč.
výměny všech těsnění (boční i prahové)**



Vypracoval
Tomáš Bezděk
14. 2. 2020

1.) Základní údaje:

| | |
|---|--|
| Název stavby: | Jez na obtokovém kanálu Olomouc – nátěry klapky vč. výměny všech těsnění (boční i prahové) |
| Vodní tok: | Obtokový kanál Olomouc |
| Kraj: | Olomoucký |
| Obec s rozšířenou působností: | Olomouc |
| Katastrální území: | KU Hodolany |
| Č. hydrologického pořadí: | 4 – 10 – 03 - 113 |
| Kategorie vodního díla z hlediska bezpečnosti: | IV kategorie |
| | |
| Předpokládané termíny plnění: | |
| Přípravné práce (např. havarijní a povodňový plán): | ihned po nabytí účinnosti SoD |
| Termín zahájení provádění díla: | 18. 5. 2020 (nejdříve po odzkoušení funkčnosti provizorního hrazení/dokončení jiného díla |
| Termín ukončení díla: | 10. 7. 2020 |

Kontaktní osoba: Tomáš Bezdek, e-mail: bezdek@pmo.cz , tel. + 420 725 502 860

Provedením udržovacích prací nedojde ke vlivu na stabilitu vodního díla, na nakládání s vodami, na životní prostředí.

2.) Popis současného stavu jezu - klapky:

Stávající antikorozi ochrana jezové klapky vykazuje od poslední aplikace, v r. 2013, celkově značné opotřebení a je nutné provedení její obnovy, vč. kompletní výměny bočního a prahového pryžového těsnění. Klapka je napadena povrchovou korozí, která podkorodovává původní nátěr. Pro boční a prahové těsnění je použita pryž, která je na několika místech poškozena a zdegradována.

Klapka je řešena jako dutá (typ Man) o rozměrech cca. 12000 x 3800mm, v.č. 0201-1-JKL, s oboustranným ovládáním ze šachet v bočních pilířích. Je svařena ze zkružených plechů a vyztužena svislými a podélnými výztuhami. Dutina klapky má ze vzdušné strany olemované otvory pro údržbu vnitřku. Horní přelivná hrana je opatřena osmi rozrážeči.

Klapka bočně těsní pryžovým profilem ve tvaru noty na zabetonované boční štíty, jejichž čelní plocha je opatřena teflonovou vrstvou.

Prahové těsnění je zabezpečeno pryžovým L – profilem, uchyceným na zabetonovaném prahu. Toto těsnění je chráněno proti poškození odnímatelným krytem.

3.) Účel díla:

Účelem akce je prodloužení životnosti klapky provedením obnovy antikorozi ochrany, vč. kompletní výměny bočního a prahového pryžového těsnění. Dále také kompletní demontáž a likvidace deformovaného vedení pro parní rozmrazování vedené v prostoru klapky, které bude zrušeno bez náhrady.

4.) Požadovaný rozsah prací :

pozn. Požadované práce budou prováděny pod provizorním hrazením, které zajistí objednatel. Demontáž provizorního hrazení a jeho složení do stojanu v prostoru jezu autojeřábem je součástí prací a dodávek zhotovitele

- 4.1. Vypracování havarijního a povodňového plánu před započítím stavby, včetně zajištění jejich odsouhlasení.
- 4.2. Zřízení a odstranění staveniště, včetně odstranění odpadů vzniklých stavbou dle platných zákonů. Příprava k zahájení prací, případně dotěsnění průsaků přes provizorní hrazení (zejména v bočních drážkách) a vyčerpání vody z prostoru zahrazeného provizorním hrazením, vč. vyčištění od naplavenin. V případě potřeby průběžné odčerpávání vody z pracovního prostoru.
- 4.3. Demontáž těsnění (boční i prahové), oplach klapky tlakovou vodou včetně výplachu a vyčištění vnitřku dutiny klapky, celková prohlídka jezové klapky, instalace nutné ochrany technologie a bočních teflonových ploch před zahájením pískování. Opětovné vyčerpání a vyčištění prostoru zahrazeného provizorním hrazením.
- 4.4. Demontáž deformovaného vedení pro parní rozmrazování vedené v prostoru klapky a jeho zaslepení – viz. výkresy č. 0211-1-JKL a v.č. 021133-1-JKL – příloha části PD PS 01.1 Provozní předpisy.
- 4.5. Tryskání pískováním návodní (vnější) a vzdušné (vnitřní) plochy klapky na stupeň Sa 2,5 v souladu s ČSN ISO 8501, 8502, 8503 a 8504-2 a ČSN EN 13507 (ekologicky nezávadným materiálem). Tryskáno bude i zařízení – součásti, které se budou montovat zpět, jako jsou Opěrný úhelník těsnění (v.č. 020202-3-JKL) nebo Přítlačná lišta (č.v. 020203-3-JKL) aj.. Po tomto kroku nutná kontrola TDS před provedením nátěrů, (dutina klapky se pískovat nebude, bude očištěno tlakovou vodou). Po tryskání zbytek abraziva vyfoukat tlakovým vzduchem, popř. vysát.
- 4.6. Elektrometalizace otryskaných povrchů návodní a vzdušné plochy klapky min. tl. 100 µm, vč. součástí – viz bod 4.5., dle ČSN EN ISO 2063. Elektrometalizace musí být provedena nejpozději do 6ti hodin po tryskání (při 60% RV) nebo do max. 3 hod. (při 80% RV). Dutina klapky nebude opatřena elektrometalizací.
- 4.7. Aplikace antikorozi ochrany návodní a vzdušné plochy klapky, vč. dutiny klapky - nátěrový systém dle ČSN EN ISO 12944-1 až 8, životnost nátěru vysoká - větší než 15 let, venkovní prostředí C4, odolný abrazi, mechanickému poškození. Tl. vrstvy nátěrového systému návodní a vzdušné plochy klapky bude min. 400 µm. (bez elektrometalizace). Tl. vrstvy nátěrového systému dutiny klapky je požadována min. 300 µm.
Po ukončení nátěrů, zhotovitel předá se zápisem do stavebního deníku jím zhotovený protokol o naměřených tloušťkách naneseného nátěru a přilnavosti dle ČSN EN ISO 2808, to platí i pro níže uvedené nově natřené povrchy. Při aplikaci každé vrstvy nátěru musí být sledovány a zaznamenávány hodnoty teploty povrchu, teplota okolí, vlhkost, rosný bod, průměrná a minimální - maximální tloušťka vrstvy.
Požadovaný nátěrový systém: aminovým aduktem vytvrzující, dvousložková epoxidová nátěrová hmota vyztužená skleněnými vložkami. Nátěr musí být tvrdý, odolný úderu a abrazi. Dobrá odolnost vodě, minerálním olejům, alifatickým uhlovodíkům, apod.. Veškerý nátěrový systém musí být před aplikací odsouhlasen ze strany TDI. K odsouhlasení budou předloženy technické listy a prohlášení o shodě.
- 4.8. Dodávka a montáž nového prahového a bočního těsnění a nového spojovacího materiálu, příp. přítlačných lišt za nové (v provedení pozink). Specifikace prahového a bočního těsnění uvedena mj. ve v.č. 02-1-JKL, řez C a D, v.č. 020506-3-JKL, v.č. 020201-3-JKL, v.č. 0205-2-JKL a technické zprávě. Součástí je také dodávka a montáž 2ks nové pryžové podložky – viz v.č.0202-2-JKL, poz. 9, dále je součástí dodávka a montáž 3ks krytů dle v.č. 020503-3-JKL a 1ks krytu dle v.č. 020504-3-JKL, vč. jejich antikorozi ochrany v rozsahu jako u klapky.

- 4.9. Provedení suchých a mokrých zkoušek, demontáž provizorního hrazení a jeho uložení do stojanu na pravém břehu jezu autojeřábem.
- 4.10. Závěrečná zpráva zhotovitele, kde bude přehledně zdokumentován postup při provádění obnovy antikorozní ochrany a výměny těsnění systémem: stav před opravou – provádění opravy – stav po opravě.
Součástí závěrečné zprávy zhotovitele bude technologie metalizace a nátěrového systému.
Závěrečná zpráva zhotovitele s doložením potřebných dokladů (výkresy skutečného provedení, doklady k použitým výrobkům a materiálům, doklady o likvidaci demontovaných částí, fotodokumentace, plán a pokyny údržby, atd.) bude dodána při předání a převzetí díla a to 2x v tištěné podobě, 1x na CD –R.

Poznámka:

Potřebné lešení, plošiny pro montáž, montážní přípravky, podpěry a jiné zařízení potřebné k montáži zařízení, zhotovení stavby a k přípravě staveniště si zajistí zhotovitel sám za své prostředky – musí být zahrnuto v nabídkové ceně uchazeče.

Zhotovitel zajistí provedení nezbytných opatření, aby nedošlo ke znečištění/porušení stávající technologie v rámci provádění prací (zakrytí,...) a aby nedošlo ke znečištění vodního toku.

Zhotovitel zajistí podmínky/opatření vyplývající z plánu BOZP.

V případě povodňových průtoků, či jiných mimořádných situací, musí zhotovitel na vyzvání neprodleně odstranit provizorní hrazení z průtočného profilu toku.

Za jakékoliv škody způsobené v průběhu provádění díla zodpovídá zhotovitel.

Veškeré odpady vzniklé při realizaci stavby budou odstraněny, dle platných zákonů o odpadech, zhotovitelem na jeho náklady.

Dodavatel může využít přípojný bod elektrické energie za předpokladu osazení podružného odečtu s odsouhlaseným jističem. Investor nepřebírá zodpovědnost za náklady vzniklé při poškození elektrických zařízení připojením do přípojného elektrického bodu PMO a za škody způsobené výpadkem elektrické energie.

Zadavatel doporučuje prohlídku díla a konzultace s pověřenými pracovníky Povodí Moravy,s.p. před podáním cenové nabídky na realizaci díla.

Přílohy:

Příloha číslo 1.

Kompletní RPD strojně technologické části, zpracovaná Design∞Construction, Blansko v členění:

- Technická zpráva
- Specifikace prací a dodávek
- Výkresová dokumentace

Příloha číslo 2. Položkový rozpočet k ocenění